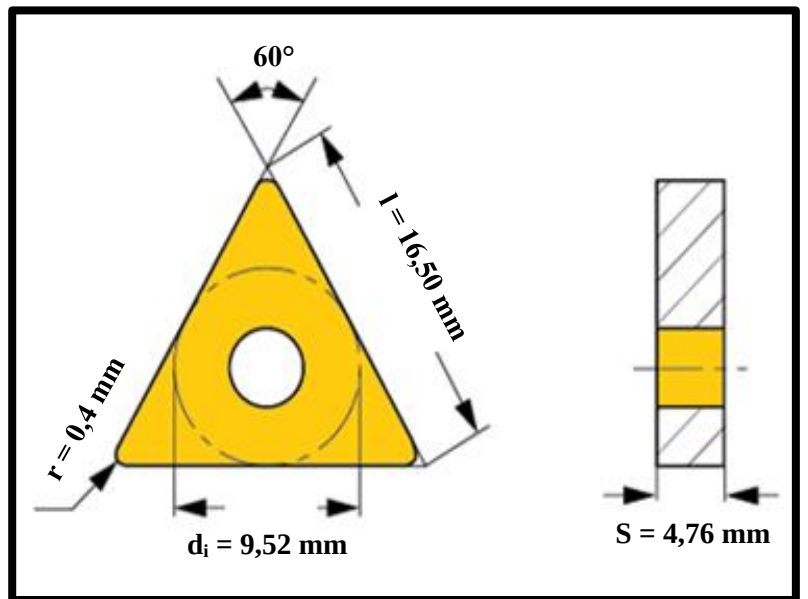
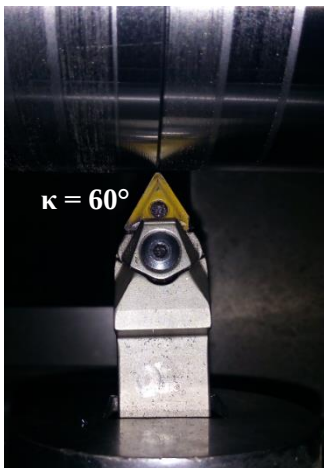
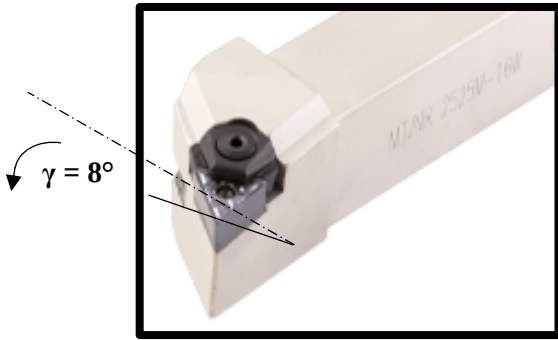


“Tornalama İşlemlerinde Kesme Kuvvetlerinin Belirlenmesi”

deneyinde teorik hesaplamalarda ihtiyaç duyulan parametrelerin deneylerde kullanılan değerleri aşağıdaki gibidir:

İşlem değişkenleri	
n_1, n_2 (devir sayısı) =	Deney sırasında verilmiştir.
f_1, f_2 (ilerleme) =	
a (kesme derinliği) =	
κ (yanaşma açısı) =	60°
γ (toplam talaş açısı) =	8°
Takım değişkenleri	
r_ϵ (köşe radiusü) =	0,4 mm
İş parçası değişkenleri	
τ (kayma gerilmesi) =	450 MPa
D (çap) =	Deney sırasında verilmiştir.



Bazı işlem değişkenlerinin deneyde **ölçülen** değerleri aşağıdaki gibi olmuştur:

		F_c (N) (teğetsel kuvvet)	F_e (N) (eksenel kuvvet)	h_k (mm) (talaş kalınlığı)	b_k (mm) (talaş genişliği)	Talaş boyu (uzun, orta, kısa, vb.)
A	n_1 f_1					
B	n_1 f_2					
C	n_2 f_1					
D	n_2 f_2					

Bu veriler kullanılarak **aşağıdaki değerlendirmelerin yapılması beklenmektedir:**

1. Yukarıdaki tabloları doldurunuz ve ardından, deney kitapçığında verilen denklemlerin yardımıyla, bunlara karşılık gelen teorik değerleri hesaplayınız.
2. Ölçülen değerler tablosunda yer alan F_c değerleri ile aynı tablodaki F_e değerlerini karşılaştırınız ve sonucu yorumlayınız.
3. $f-F_c$ (A-B, C-D karşılaştırmaları) ve $V-F_c$ (A-D, B-C karşılaştırmaları) grafiklerini çiziniz. Sonuçları yorumlayınız. (Grafiklerde F_c değerlerinin teorik değerleri için bir doğru, pratik değerleri için bir doğru çiziniz.)
4. İlerleme – talaş boyu (A-B, C-D karşılaştırmaları) ilişkisini yorumlayınız.

-
- Deney raporları 1 hafta içerisinde elden teslim edilmelidir.
 - Deney kitapçığındaki konu anlatımları, deney raporuna eklenmemelidir.